

ساىت: WWW.SAHELSANAT.IR



Boilers of made in Sahel Sanat have following advantages:

- Standard plaque
- Plague of inspector company confirmed by standard office
- Production based on standard BS855 and BS2790
- Using of sheets and pipes with high quality
- High temperature level and finally increasing of efficiency and reduction of fuel consumption
- -Beauty in addition to consideration of strength
- Services after extensive sale
- Device guarantee
- Counseling
- -Periodic inspection

Productve activity fields:

- Designing and manufacturing of steam boilers.
- Designing and manufacturing of hot water and warm water boilers.
- Designing and manufacturing of temperature
- Designing and manufacturing of sandy filter and hardness remover.
- Designing and manufacturing of Deritor.
- Designing and manufacturing types of bearing and two walls sources.
- Designing and manufacturing of under pressure tanks, reserve and fuel tanks

بویلرهای ساخت ساحل صنعت دارای مزایای ذیل می باشد:

- دارای پلاک استاندارد
- دارای پلاک شرکت بازرسی کننده موردتأیید اداره استاندارد
 - توليد بر مبناي استاندارد BS855 وBS2790
 - استفاده از ورق ها و لوله هايي با كيفيّت بالا
- سطح حرارتي بالاودر نهايت افزايش راندمان وكاهش مصرف
 - زیبایی ضمن رعایت استحکام
 - خدمات پس از فروش گسترده
 - گارانتی دستگاه
 - مشاوره
 - بازرسی دوره ای

زمينه هاي فعاليت هاي توليدي:

- طراحي وساخت بويلرهاي بخار
- طراحی وساخت دیگ های آب داغ و آب گرم

 - طراحی وساخت مبدل های حرارتی طراحی وساخت فیلتر شنی و سختی گیر
 - طراحي وساخت دي اريتور
- طراحي وساخت انواع منابع كوئل دار ودوجداره
- طراحي وساخت مخازن تحت فشار ، مخازن سوخت وذخيره

گوشه هایـــی از رزومه کــاری ساحــل صنــعت

شركت تام لوكوموتيو آريا شركت راچينه افزار بنا حسينيه بيت العباس (همدان) شرکت تیزپر (شهریار) شرکت پارس آب خوزستان شركت جوجك سمنان افضل گاراُن جنوب پروژه تربیت بدنی محمد شهر کرج کارخانه صنایع کاغذ کاوه محتمع ورزشی بعثت ایلام (مجتمع ورزشی کارگران پایانه مرزی سمرچین (پاسا شرکت به کف بیرجند ساختمان ۳۰ واحد رودهن ساکستان آواحد رودس شرکت بتون آفتاب شرق پروژه بزرگ گلخانه غلامیان پادگان فرماندهی ترابری نیروی ز كارخانه پيمان بارسيان حوزه علميه مادر

سازمان حمل و نقل وپایانه های کرمانشاه مجتمع ورزشی مشکین دشت شرکت ملی ساختمان باشگاه فرهنگی ورزشی شهید زرگر . پادگان شهید ستاری دانشگاه بیرجند شرکت ملی ساختمان شرکت ملی نفت ایران شرکت تعاونی اجراً ثیات شهرداری تهران شرکت ایفاسرام مجتمع ورزشی باصفا - استخر مینودشت - دانشگاه پیام نور - نور آباد شیراز - شرکت آسان تیکن - دبستان شبانه روزی امیدیه اهواز دبستان سبانه روری اهیدیه اهی شر کت پارس پیک آموزش و پرورش توپسر کان شهرک مسکونی غزال دانشگاه علوم پزشکی ایلام شرکت نیکو پرسا مجتمع تجاری ادونیس - زنجان مجتمع فرهنگی ورزشی فجر سپاه اهواز مجتمع تجاری الماس شهرساری شرکت توان تهویه - ملارد استخر نگین انشدار کیل شرکت گوهررود پروژه ۱۹۶ واحدی ولی عصر

- شرکت پشتیبانی و نوسازی هلی کوپترهای ایران (پنها) سوله ورزشی گل گندم تماشاخانه هنرمندان سوله ورزشی گل گندم(یافت آباد) گلخانه سروش سبز گلخانه شهیدی باشگاه شهید زرگر . پارک نسترن پّارُک وصالُ پارک شقایق شركت لوح فشرده بیمارستان تخصصی و فوق تخ مجتمع تفریحی وزارت کشور دانشگاه روزبه زنجان مجتمع ورزشی مروارید دژبان مرکز شرکت نفت محمودآباد شر دت نفت محمود: بد دانشگاه آزاد اسلامی واحد پرند شرکت توان تهویه کرج ساختمان الماس (دلیجان) مسجد جامع نکاء * "گانی بالیالی امام خمینی فرودگاه بین المللی امام خمینی . پُرُوژهٔ گل خانه هاشمی مَجُتَمَع مسكوني حاجيان دانشگاه آزاد گرمسار
- شرکت متولوژی پودر لوط تأمین اجتماعی شعبه دوم (خرم آباد) باتک ملی مرکزی (لاهیجان) شرکت کیش ایر سایت شرکت محور طلایی (بندرعباس) شهرك مسكوني غُزال - قارچ ملارد - پادگان رینه هتل امیر کبیر استخر نیازی چاپ فرارنگ سازمان مدیریت و برنامه ریزی پارک بهاران - پارک بهاران - شرکت روان گستر ایمن - شرکت ڈوب و نورد فجرسمنان - دانشگاه آزاد اسلامی واحد قیامدشت - مجتمع ورزشی اداره کار (دزفول) - مجتمع ورزشی کاسبان (کرج) - مجموعه استخر شکوفه مدرسه زينب (س) (لواسان) استخر مجتمع ورزشی اداره کار اهواز تعاونی مسکن اسکان گستر امید بیمارستان افضلی پور بیمارستان شریعت رضوی سازمان حفاظت وپیشگیری قوه قضائیه صنایع شهید محلاًتی پروژه گل خانه کرشت

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

Horizental Steam Boiler S.S.B.S

دیک بخار افقی S.S.B.S



The application of steam boiler in petrochemistry ,taxtile,plastic factory ,food,pharmaceutical,industris , hospital , clubs and ...

Steam boilers of Sahel Sanat are designed and manufactured in two (Dry Back) and (Wet Back) models and according to Iran national standard with number ISIR14231 or its Britain equivalent, BS2790 and with work pressure 10 bars, designing pressure 11 bars and hydrostatic test 16.5 bar and with giving steam capacity 200kg/hr to15000 kg/hr and they can work with gas, gas oil, dual buring and or fuel oil.

The Quality and inspection control:

The inspection of steam boilers in all stages of production is performed by experts of standard institute. Inspections including: input materials control, performing of nondestructive tests of weld (NDT) of hidrostatic test, warm test is preformed based on the customer order of radiography test (RT)

Structural specifications:

- The gensus of consumption steel is 17mn4 (DIN17155) or A516Gr70(ASTM).
- The consumption fire attracter pipes between two networks according two standard St35.8 - DIN17175 and or A106GrB (ASTM) are confirmed by standard institute which in the form of welding ,they are connected to the network by electrod 7018.
- The consumption electrodes from type of 6010 (penetrative) by electrode 7018 by welders with having certificate according to welding procedure specifications (WPS) occurs for passing root and electrode 7018 (alkalic).
- The boiler for probable inspection and repairs has (Man Hole) and (Hand Hole) gates.
- The consumption flonges are also from type of standard pn16.
- The consumption cement was from type of fond of france and special shamot. It is also used for temperature isolating from stonewool 5cm and finally the above boiler is coated with steel stanles sheet.

The conditions of feeding water of steam boiler:

The feeding water of steam boiler had to be free of any kind of salts, hardness and solution gases in water which for having such conditions, the installation of hardness remover device and Deaerator is necessery.

Guarantee:

The guarantee of steam boiler in Sahel Sanat with having suitable feeding water conditions was considered for 3 years and its service after sale is 6 years.

کاربرد بویلربخاردرپتروشیمی ،نساجی ، لاستیک سازی، صنایع غذایی ، دارویی ، بیمارستان ها ، سالن های ورزشی و... می باشد. دیگ های بخارساحل صنعت به دومدل عقب خشک (Dry دیگ های بخارساحل صنعت به دومدل عقب خشک (Back و Back) و طبق استانداردملی ایران به شماره ISIRI4231 یامعادل بریتانیایی آن BS2790 وبا فشارکاری ۱۰ بار، فشارطراحی ۱۱ بار و تست هیدرولیک ۱۶/۵ باروباظرفیّت بخاردهی 200kg/hr الی 15000kg/hr طراحی و ساخته می شودوبا مشعل های گازی ،گازوئیلی ،دوگانه سوزو یا مازوت قادر به کارکردن می باشد.

كنترل كيفيّت وبازرسي:

بازرسی بویلرهای بخاردرتمامی مراحل تولیدتوسط کارشناسان موسسه استاندارد انجام می پذیرد.بازرسی ها شامل : کنترل مواد ورودی ، انجام تست های غیرمخرب جوش (NDT)تست هیدرواستاتیک ، تست گرم بر اساس سفارش مشتری و تست رادیو گرافی (RT) انجام می پذیرد.

مشخصات ساختاري:

- جنس فولاد مصرفی دیگ بخار افقی (DIN17155) 17Mn4 (DIN17155)
 بناد.
- لوله های آتش خوار مصرفی دربین دوشبکه طبق استاندارد (NAIOGGrB (ASTM و یا (AloggrB (ASTM مورد تأیید اداره استاندارد می باشند که به صورت جوشکاری توسط الکترود7018 به شبکه متصّل می گردند .

 الکترودهای مصرفی از نوع 6010 (نفوذی) جهت پاس ریشه و
- الكترودهاى مصرفى از نوع 6010 (نفوذى) جهت پاس ریشه و الكترود 7018 (قلیایى) توسط جوشكاران داراى گواهینامه مطابق با مشخصات روش جوشكارى (WPS) صورت مى گیرد.
- بويلر مربوط جهت بازديد وتعميرات احتمالي داراي دريچه هاي (Man Hole) مي باشد .
 - همچنین فلنج های مصرفی از نوع استاندارد pn16 می باشد.
- سیمان مصرقی از نوع فوند فرانسه وشاموت مخصوص بوده ،همچنین جهت ایزوله حرارتی از پشم سنگ ۵ سانتیمتری استفاده و در نهایت بویلر فوق با ورق استناس استیل روکش نهایی می گردد.

شرایط آب تغذیه دیگ بخار:

آب تغذیه دیگ بخارمی بایست عاری از هرگونه املاح ، سختی و گازهای محلول در آب باشد که برای داشتن چنین شرایطی نصب دستگاه سختی گیر و دی اریتور الزامی می باشد.

گار انتی

گارانتی دیگ های بخار ساحل صنعت با داشتن شرایط آب تغذیه مناسب به مدت ۳ سال در نظر گرفته شده ودارای ۶ سال خدمات پس از فروش می باشد.

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR



دیگ بخار افقی S.S.B.S











Model	Thermal Capacity (F&A100c)(F&A212C)			Elect Supply	Water Contents	Transport Weight		Boiler Din	nension		Conn. size			
S.S.B.S	Kw	kg/Hr	lh/hr	Kw	Liter	KG	Length	Height (mm)	Width (mm)	Ext Diameter (mm)	Main Steam Valve (in)	Safety Valve (In)	Feed Pump (in)	Blow Bown Valve (in
5.5.B.5-200	123	200	445	2.5	380	950	1600	1600	1500	200	2 FL	1 Scr	1	1
5.5.B.5-300	186	300	660	3	450	1170	1700	1700	1500	200	2 FL	1 Scr	1	1
S.S.B.5-500	310	500	1100	3.5	650	1850	1950	1950	1620	200	2 FL	1 1/2 FL	1	1
5.5.B.5-1000	620	1000	2200	5.1	1600	3130	2600	2200	1780	300	2 1/2 FL	2 FL	1	1
5.5.B.5-1500	930	1500	3300	6.2	2600	5110	3350	2520	2180	350	2 1/2 FL	2 FL	1	1
5.5.B.5-2000	1240	2000	4400	10	2900	5425	3500	2520	2180	350	3 FL	2 FL	1	1 1/2
5.5.B.5-2500	1550	2500	5500	13.5	4000	6200	3500	2770	2400	350	4 FL	2 D FL	1 1/4	1 1/2
5.5.8.5-3000	1860	3000	6600	15	4500	7100	3800	2870	2540	380	4 FL	2 D FL	1 174	1 1/2
5.5.8.5-4000	2480	4000	8800	22	5900	9900	4100	2920	2790	460	5 FL	2 1/2 FL	1 1/4	1 1/2
5.5.B.5-5000	3100	5000	11000	30	7300	11850	4700	3100	3060	510	5 FL	2 1/2 FL	1 1/2	1 1/2
S.S.B.S-6000	3720	6000	13200	36	8600	13400	5000	3320	3240	550	6 FL	3 D FL	1 1/2	2
S.S.B.5-7000	4340	7000	15400	42.5	9800	16800	5300	3560	3500	600	6 FL	3 D FL	1 1/2	2
5.5.B.5-8000	4960	8000	17600	48	11200	18250	5500	3560	3500	650	8 FL	3 D FL	2	2
5.5.B.5-10000	6200	10000	22000	55	12700	20800	5700	3600	3600	700	8 FL	3 D FL	2	



سانت: WWW.SAHELSANAT.IR

The Standing Steam Boier S.S.B.V

دیگ بخار ایستاده S.S.B.V



The application of steam boilers is in food, productive and service, residental complex ,clubs ,hospitals drycleaning ,pool and sauna .

The capacity of steam giving for these boilers from 60kg/hr to 500kg/hr are designed and manufactured with work pressure 2 to 10 bars and they can work with gas, gas oil or dual burners.

The Steam boilers of Sahel Sanat are designed and manufactured in according to Iran national standard with number ISIR14231 or its Britain equivalent, BS2790.

The Quality and inspection control:

The boilers are inspection by experts in all stages of production and they are consisting of controling the input materials performing of nondestructive welding tests (NDT), hidrostatic test, warm test

Structural specifications:

- The gensus of consumption steel is 17mn4 (DIN17155) or A516Gr70(ASTM).
- The consumption fire attracter pipes between two networks according two standard \$135.8 DIN17175 and or A106GrB (ASTM) are confirmed by standard institute which in the form of welding ,they are connected to the network by electrod 7018.
- The consumption electrodes from type of 6010 (penetrative) by electrode 7018 by welders with having certificate according to welding procedure specifications (WPS) occurs for passing root and electrode 7018 (alkalic).
- The boiler for probable inspection and repairs has
 Hand Hole) gates .
- (Hand Hole) gates .

 The consumption flonges are also from type of standard pn16 .
- The consumption cement was from type of fond of france and special shamot. It is also used for temperature isolating from stonewool 5cm and finally the above boiler is coated with steel stanles sheet.

The conditions of feeding water of steam boiler:

The feeding water of steam boiler had to be free of any kind of salts, hardness and solution gases in water which for having such conditions, the installation of hardness remover device and Deaerator is necessery.

Guarantee:

The guarantee of steam boiler in Sahel Sanat with having suitable feeding water conditions was considered for 3 years and its service after sale is 6 years.

کاربرد دیگ های بخار درصنایع غذایی ، تولیدی و خدماتی ، مجتمع مسکونی ، سالن های ورزشی ، بیمارستان ها ، خشکشویی ، استخروسونا می باشد .

ظرفیت بخاردهی این دیگ ها از 60kg/hr تا 500kg/hr با فشار کاری ۲ تا ۱۰ بارطراحی و ساخته می شود و با مشعل های گازی ، گازوئیلی یا دو گانه سوز قادر به کار کردن می باشد . دیگ های بخار ساحل صنعت طبق استاندارد ملّی ایران به شماره دیگ های معادل بریتانیایی آن BS2790 طراحی و تولید

كنتول كيفيّت وبازرسي:

دیگ ها در تمامی مراحل تولید توسط کارشناسان موسسه استاندارد بازرسی می شود که شامل : کنترل مواد ورودی ، انجام تست های غیرمخرب جوش (NDT) ، تست هیدرواستاتیک ، تست گرم و... می باشد.

مشخصات ساختاري:

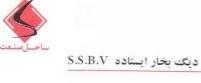
- جنس فولاد مصرفی دیگ بخارایستاده (17Mn4 (DIN17155) یا (A516Gr70 (ASTM)
- لوله های آتش خوار مصرفی دربین دوشبکه طبق استاندارد (St35.8 (DIN17175) ویا (St35.8 ویا (MATM) مورد تأیید اداره استاندارد می باشند که به صورت جوشکاری توسط الکترود (7018 به شبکه متصل می گردند .
- الکترودهای مصرفی از نوع 6010 (نفوذی) جهت پاس ریشه و الکترود 7018 (قلیایی) توسط جوشکاران دارای گواهینامه مطابق با مشخصات روش جوشکاری (WPS) صورت می گیرد.
- بویلر مربوط جهت بازدید و تعمیرات احتمالی دارای دریجه های (Hand Hole) می باشد .
 - همچنین فلنج های مصرفی از نوع استاندارد pn16 می باشد.
- سیمان مصرفی از نوع فوند فرانسه وشاموت مخصوص بوده ،همچنین جهت ایزوله حرارتی از پشم سنگ ۵ سانتیمتری استفاده و در نهایت بویلر فوق با ورق استنلس استیل روکش نهایی می گردد.

شرایط آب تغذیه دیگ بخار:

آب تغذیه دیگ بخارمی بایست عاری از هرگونه املاح ، سختی وگازهای محلول در آب باشدکه برای داشتن چنین شرایطی نصب دستگاه سختی گیر و دی اریتور الزامی می باشد .

گارانتي:

گارانتی دیگ های بخار ساحل صنعت با داشتن شرایط آب تغذیه مناسب به مدت ۳ سال در نظر گرفته شده ودارای ۶ سال خدمات پس از فروش می باشد .





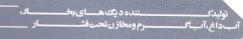








Model S.S.B.V	Thermal Capacity (F&A100)(F&A212C)			Elect Supply	Water Contents	Transport Weight	Boiler Dimension			Conn. size			
	Kw	kg/Hr	lh/hr	Kw	Liter	KG	Height (mm)	Width (mm)	Ext Diameter	Main Steam Valve (in)	Safety Valve (in)	Feed Pump (in)	Blow Down Valve (in)
5.5.8.9-60	38	60	130	2	120	250	1650	740	180	3/45cr	1 Scr	1/2	1
5.5.8.V-100	62	100	220	2	165	390	1900	780	180	1 Scr	1 Scr	3/4	-
5.5.8.V-150	93	150	330	2.5	202	535	2100	780	180	1 Scr			-
5.5.E.V-200	124	200	440	3	385	730	2100	1100	220	1 Scr	1 Scr	3/4	- 1
S.S.E.V-250	155	250	550	3	530	910	2400	1300			1 Scr	1	1
5587-300	186	300	660	3	650				220	T reaFL	1 Scr	1	1
55.8.1-400						1100	2400	1300	220	1 1/2 FL	1 1/2 FL	1 .	1
	248	400	088	3.5	765	1440	2500	1520	280	2 FL	1 1/2 FL	1	1
5.5.E.V-500	310	500	1100	3.5	910	1735	2600	1680	280	2 FL	1 1/2 FL	1	1





سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

Hot water boilers S.S.B.H

دیگ های آب داغ S.S.B.H



The application of hot water boiler is in air conditioning and central temperature system , residential and office complex , industrial plants ,... .

The hot water boiler are designed and producted in capacities 200000kcal/hr to 5000000 kcal/hr and based on Iran national standard with number ISIR14231 or its Britain equivalent, BS2790 and they can work with gas, gas oil and dual burners.

The Quality and inspection control:

In all stages of production, The inspection of boilers is performed by experts of standard institute and they are consisting of: controling the input materials, performing nondestructive welding tests (NDT), hydrostatic test, and

Structural specifications:

- The gensus of consumption steel is 17mn4 (DIN17155) or A516Gr70(ASTM).
- The consumption fire attracter pipes between two networks according two standard St.15.8 DIN17175 and or A106GrB (ASTM) are confirmed by standard institute which in the form of welding ,they are connected to the network by electrod 7018.
- The consumption electrodes from type of 6010 (penetrative) by electrode 7018 by welders with having certificate according to welding procedure specifications (WPS) occurs for passing root and electrode 7018 (alkalic).
- The boiler for probable inspection and repairs has (Hand Hole) gates .
- The consumption flonges are also from type of standard pn16.
- The consumption cement was from type of fond of france and special shamot. It is also used for temperature isolating from stonewool 5cm and finally the above boiler is coated with steel stanles sheet.

The conditions of feeding water of hot water boilers:

The feeding water of hot water boiler had to be free of any kind of salts and hardness which for having such conditions, the installation of hardness remover is necessary.

Guarantee:

The guarantee of hot water boiler in Sahel Sanat with having suitable feeding water conditions was considered for 3 years and its service after sale is 6 years.

کاربرد دیگ های آب داغ درسیستم های حرارت مرکزی و تهویه مطبوع مجتمع مسکونی واداری ، تأسیسات صنعتی و... می باشد . دیگ های آب داغ ساحل صنعت در ظرفیت 200000kcal/hr تا 200000kcal/hr و بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره ISIR14231 یا معادل بریتانیایی آن JSR14231 طراحی و تولید می گردد و با مشعل های گازی ، گازوئیلی یا دو گانه سوز قادر به کار کردن می باشد .

كنترل كيفيّت وبازرسي:

دیگ ها در تمامی مراحل تولید توسط کارشناسان موسسه استاندارد بازرسی می شود که بازرسی ها شامل : کنترل مواد ورودی ، انجام تست های غیرمخرب جوش (NDT)، تست هیدرواستاتیک و ... می باشد.

مشخصات ساختارى:

- جنس فولاد مصرفی دیگ آب داغ (DIN17155) 17Mn4 (DIN17155) با A516Gr70 (ASTM)
- لوله های آتش خوار مصرفی دربین دوشبکه طبق استاندارد (St35.8 (DIN17175 ویا (St35.8 (DIN17175 مورد تأیید اداره استاندارد می باشند که به صورت جوشکاری توسط الکترود (7018 به شبکه متصًل می گردند.
- 7010 به سبحه منصل می سراند.

 الکترودهای مصرفی از نوع 6010 (نفوذی) جهت پاس ریشه و الکترود 7018 (قلیایی) توسط جوشکاران دارای گواهینامه مطابق با مشخصات روش جوشکاری (WPS) صورت می گیرد.
- بويلر مربوط جهت بازديد وتعميرات احتمالي داراي دريچه هاي (Hand Hole) مي باشد .
 - همچنین فلنج های مصرفی از نوع استاندارد pn16 می باشد.
- سیمان مصرفی از نوع فوند فرانسه وشاموت مخصوص بوده ،همچنین جهت ایزوله حرارتی از پشم سنگ ۵سانتیمتری استفاده و در نهایت بویلر فوق با ورق استنلس استیل روکش نهایی می گردد.

شرايط آب تغذيه آب داغ:

آب تغذیه دیگ آب داغ می بایست عاری از هرگونه املاح وسختی باشد که برای داشتن چنین شرایطی نصب دستگاه سختی گیر الزامی می باشد.

گارانتي:

گارانتی دیگ های آب داغ ساحل صنعت با داشتن شرایط آب تغذیه مناسب به مدت ۳ سال در نظر گرفته شده ودارای ۶ سال خدمات پس از فروش می باشد.

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR



دیگ های آب داغ S.S.B.H











Model	Capacity		Water Volume	Weight		Boiler D	imension	Conn. size			
S.S.B.H	Kca/hr	kw	Liter	Kg	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)	Ext Diameter (mm)	Inlet & Outlet (in)	Safety Valve (in)	Drain(in)
5.5.B.H- 200	200.000	232	480	750	2010	932	1290	220	3 FL	1	1
5.5.B.H- 250	250.000	300	600	816	2010	932	1290	250	3 FL	1	- 1
5.5.B.H-300	300.000	360	720	840	2010	932	1290	250	3 1/2 FL	1	1
S.S.B.H-350	350.000	420	840	935	2010	1062	1390	250	3 1/2 FL	1	1
S.S.B.H-400	400,000	464.8	940	2300	2200	1250	1600	280	4 FL	1 1/2	1
S.S.B.H-600	600.000	697.2	1315	2850	2450	1350	1700	300	4 FL	1.1/2	1 1/2
S.S.B.H-750	750.000	871.5	1680	3550	2600	1450	1800	350	5 FL	2	1 1/2
S.S.B.H-850	850.000	987.7	1890	3800	2700	1550	1900	350	6 FL	2	1 1/2
5.5.B.H-1000	1.000.000	1162	2250	4050	3000	1550	1900	400	6 FL	2 1/2	1 1/2
S.S.B.H-1250	1.250.0000	1452.5	2810	4750	3400	1700	2100	400	6 FL	2 1/2	1 1/2
S.S.B.H-1500	1.500.000	1743	3370	5350	3670	1800	2200	400	6 FL	2 1/2	2
S.S.B.H-2000	2.000.000	2324	4480	7400	3920	1950	2370	450	8 FL	3	2
S.S.B.H-2500	2.500.000	2905	5590	8600	4300	2050	2450	500	8 FL	3	2
S.S.B.H-3000	3.000.000	3486	6700	11150	4550	2050	2450	550	8 FL	2 D	2
S.S.B.H-3500	3.500.000	4067	7700	12200	4700	2200	2700	600	8 FL	2 D	2
5.S.B.H-4000	4.000.000	4648	8900	13200	5000	2200	2700	650	10 FL	2 1/2 D	2
5.5.B.H-4500	4.500.000	5229	10000	14580	5050	2400	3050	700	10 FL	, 3 D	2
5.S.B.H-5000	5,000,000	5810	11100	16250	5800	2400	3050	700	10 FL	3 D	2



سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

The worm water boilers S.S.B.W

دیک های آب گرم S.S.B.W



The worm water boilers are used in central central temperature system of residential and office complex industrial installations, hospital and....

The warm water boilers in sahel sanat are designed and producted in capacities 85000kcal/hr to 5000000 kcal/hr and based on Iran national standard with number ISIR17911 or its Britain equivalent, BS855 and they can work with gas, gas oil and dual burners.

The Quality and inspection control:

In all stages of production ,The inspection of boilers is performed by experts of standard institute

The inspections include the input materials control, hidrostatic test, and

Structural specifications:

- The gensus of consumption steel is 17mn4 (DIN17155) or A516Gr70(ASTM).
- •The consumption fire attracter pipes between two networks according to standard \$135.8 (DIN17175) and or A106GrB (ASTM) are confirmed by standard institute which in the form of welding ,they are connected to the network by electrod 7018.
- The consumption electrodes from type of 6010 (penetrative) by electrode 7018 by welders with having certificate according to welding procedure specifications (WPS) occurs for passing root and electrode 7018 (alkalie).
- The boiler for probable inspection and repairs has (Hand Hole) gates .
- •The consumption flonges are also from type of standard pn16.
- •The consumption cement was from type of fond of france and special shamot. It is also used for temperature isolating from stonewool 5cm and finally the above boiler is coated with steel stanles sheet.

The conditions of feeding water of worm water boilers:

The feeding water of warm water boiler had to be free of any kind of salts and hardness which for having such conditions, the installation of hardness remover system is necessary.

Guarantee :

The guarantee of warm water boilers in Sahel Sanat with having suitable feeding water conditions was considered for 3 years and its service after sale is 6 years.

دیگ های آب گرم درسیستم های حرارت مرکزی مجتمع های مسکونی واداری ، تأسیسات صنعتی ، بیمارستان ها و... مورد استفاده قرار می گیرد.

دیگ های آب گرم ساحل صنعت در ظرفتت در ظرفتت در ظرفت دیگ های آب گرم ساحل صنعت در ظرفتت 500000kcal/hr ایران به شماره ISIR179۱۱ یا معادل بریتانیایی آن 58855 طراحی و تولید می گردد و با مشعل های گازی، گازونیلی یا دوگانه سوز قادر به کار کردن می باشد.

كنترل كيفيّت وبازرسي:

دیگ ها در تمامی مراحل تولید توسط کارشناسان موسسه استاندارد بازرسی می شود که بازرسی ها شامل: کنترل مواد ورودی ، تست هیدرواستاتیک و... می باشد.

مشخصات ساختاري:

- جنس فولاد مصرفى ديگ آب گرم (DIN17155)
 يار AS16Gr 70(ASTM مى باشد.
- لوله های آتش خوار مصرفی دربین دوشبکه طبق استاندارد (St35.8 (DIN17175 ویا (St35.8 ویا (Al06GrB (ASTM مورد تأیید اداره استاندارد می باشند که به صورت جوشکاری توسط الکترود7018 به شبکه متصل می گردند.
- الکترودهای مصرفی از نوع 6010 (نفوذی) جهت پاس ریشه و الکترود 7018 (قلیایی) توسط جوشکاران دارای گواهینامه مطابق با مشخصات روش جوشکاری (WPS) صورت می گیرد.
- بویلر مربوط جهت بازدید و تعمیرات احتمالی دارای دریچه های
 (Hand Hole) می باشد.
 - همچنین فلنج های مصرفی از نوع استاندارد pn16 می باشد.
- سیمان مصرفی از نوع فوند فرانسه وشاموت مخصوص بوده ،همچنین جهت ایزوله حرارتی از پشم سنگ ۵ سانتیمتری استفاده و در نهایت بویلر فوق با ورق استناس استیل رو کش نهایی می گردد.

شرايط آب تغذيه آب گرم:

آب تغذیه دیگ آب گرم می بایست عاری از هرگونه املاح وسختی باشدکه برای داشتن چنین شرایطی نصب دستگاه سختی گیر الزامر می باشد.

گارانتي:

گارانتی دیگ های آب گرم ساحل صنعت با داشتن شرایط آب تغذیه مناسب به مدت ۳ سال در نظر گرفته شده ودارای ۶ سال خدمات پس از فروش می باشد .

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR



دیگ های آب گرم S.S.B.W











Model S.S.B.W	Capacity		Water Volume	Weight		Boiler D	lmension	Conn. size			
	Kca/hr	kw	Liter	Kg	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)	Ext Diameter	Inlet & Outlet	Safety Valve (in)	Drain(in
S.S.B.W-85	85.000	93	230	490	1270	780	1210	200	2 FL	1	1
S.S.B.W-100	100.000	116.2	214	510	1270	780	1210	200	2 FL	1	1
5.S.B.W-102	102.000	120	244	510	1270	780	1210	200	2 1/2 FL	1	1
5.5.B.W-125	120.000	156	350	670	1760	930	1290	200	2 1/2 FL	1	1
5.5.B.W-130	130.000	151.5	370	670	1760	932	1290	200	2 1/2 FL	1	1
5.5.B.W-150	150.000	190	370	720	1760	930	1290	200	2 1/2 FL	1	1
S.S.B.W-160	160.000	185	360	700	1760	932	1290	220	2 1/2 FL	1	1
5.5.B.W-200	200.000	233.2	345	750	2010	932	1290	220	3 FL	1	1
5.5.B,W-250	250.0000	290	372	816	2010	932	1290	250	3 FL	1	1 1/2
5.5.B,W-300	300.000	349	432	840	2010	932	1290	250	3 1/2 FL	1	1 1/2
5.S.B.W-350	350.000	407	419	935	2010	1062	1390	250	3 1/2 FL	1	1 1/2
S.S.B.W-400	400.000	465	428	1020	2120	1062	1390	280	4 FL	1	1 1/2
5.5.B.W-500	500.000	581	412	1250	2310	1062	1390	280	4 FL	1	2
5.5.B.W-600	600.000	698	550	1360	2390	1150	1470	300	4 FL	1 1/2	5
5.5.B.W-700	700.000	814	585	1500	2490	1312	1530	300	5 FL	1 1/2	2
S.S.B.W-800	800.000	930	1200	1750	2610	1395	1700	350	5 FL	2	2
5.5.B.W-900	900.000	1046	1250	1860	2810	1395	1700	350	6 FL	2	2
5.5.B.W-1000	1.000.000	1162	1296	2000	3010	1395	1700	400	6 FL	2	2
5.5.B.W-1200	1.200,000	1511	1450	2300	3040	1510	1830	400	6 FL	2	2
S.S.B.W-1500	1.500.000	1860	1916	3150	3545	1595	1925	400	6 FL	2 1/2	2
S.S.B.W-2000	2.000.000	2325	2108	3800	3550	1732	2050	450	8 FL	2 1/2	2 1/2
S.5,B.W-2500	2.500,000	2906	4239	5540	4190	2188	2440	500	8 FL	3	2 1/2
S.S.B.W-3000	3.000.000	3488	4021	5930	4190	2188	2440	500	8 FL	3	2 1/2

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

Hardness remover

سختی گیو



The hardness removers of sahel sanat are used in order to providing soft water and reducing water sediment for using in various industies especially feeding water of steam boiler and these hardness removers are designed and manufactured in 3 models of hand control, semi-automatic and automatic.

The main tank of hardness removers is designed and manufactured from steel carbon upper and lower convex lens (double). The rust of all levels are removed and then the internal levrls are painted with apoxi paint and the external levels are pained by rustproof and oil paint. In upper side the raw water is evenly sprayed on the resin level by special water spreaders and in lower part , the soft water is collected by striners that have been installed to suitable numbers on the double lens and directed to ouside of hardness remover device for using .

In desiging and calculating of hardness removers dimensions, with considering of maximum expansion of positioned resin until while confidence of accuracy of reconstruction operations, the waste of resins is prevented.

سختی گیرهای ساحل صنعت به منظور تأمین آب نرم و کاهشی رسوب آب جهت استفاده در صنایع مختلف خصوصا آب تغذیه دیگ بخار به کار می رود . این سختی گیرها در ظرفیت های مختلف در سه مدل کنترل دستی ، نیمه اتوماتیک واتوماتیک طراحی وساخته می شود .

مخزن اصلی سختی گیرها از فولاد کربن استیل با عدسی محد ب فوقانی و نحتانی (دوبل) طراحی و ساخته می شود. کلیه سطوح زنگ زدایی شده و سپس سطوح داخلی با رنگ اپوکسی و سطوح خارجی توسط ضدزنگ و رنگ روغنی رنگ آمیزی می شود در قسمت فوقانی آب خام به وسیله آب پخش کن های مخصوص به طور یکنواخت بر روی سطح رزین پاشیده می شود و درقسمت تحتانی آب نرم توسط استرینرهایی که به تعدادمناسب بر روی عدسی دوبل نصب گردیده اند، جمع آوری شده و جهت استفاده به خارج از دستگاه سختی گیر هدایت می شوند. در طراحی و محاسبه ابعاد سختی گیرها با در نظر گرفتن حداکثر

در طراحی ومحاسبه ابعادسختی گیرها با در نظر گرفتن حداکثر انبساط رزین تعبیه شده تا ضمن اطمینان از صحت عملیات احیا از هدررفتن رزین ها جلو گیری به عمل آبد.

Guarantee:

The guarantee of hardness remover in Sahel Sanat with having suitable working pressure conditions has considered for 5 years and its service after sale is 10 years.

گارانتي:

گارانتی سختی گیر ساحل صنعت با داشتن فشار کاری مناسب به مدت ۵ سال در نظر گرفته شده ودارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.



سایت: WWW.SAHELSANAT.IR



Sandy filter

فيلتر شني

Sandy filter made in Sahel sanat is used for eliminating of suspended particles , smell , unpleasant taste, darkness, microoganic and some soluble in water impurities and it is used in various capacities for using in business - educational , industrial centers , pools and

filter body is from gensus of steel carbon and inspection valve is in part of upper lens and discharge gate is in tank body and it is protected from inside with two special apoxi layers and from outside with two rustproof layers and oil paint and in lower part of filter , the bottom of lens was used and the striners resistant to corrosion have been installed with suitable density on the internal lens .

The device has been completely charged with the most desirable type of valves and with desirable silica and it is presented in four granulations.

Guarantee:

The guarantee of sandy filter in Sahel Sanat with having suitable working pressure conditions was considered for 5 years and its service after sale is 10 years.

فیلتر شنی ساخت ساحل صنعت جهت حذف ذرات معلق ، بو ، مزه نامطبوع ، تیرگی ، مواد میکروارگانیک وبرخی از ناخالصی های محلول در آب به کار می رودودر ظرفیّت های مختلف جهت استفاده در مراکز تجاری ، آموزشی ، صنعتی ، استخرها و ... به کار می رود.

بدنه فیلتر ها از جنس کربن استیل و دریچه بازرسی در قسمت عدسی فوقانی و دریچه تخلیه در بدنه مخزن می باشد وازداخل با دولایه اپوکسی مخصوص و از خارج با دو لایه ضد زنگ ورنگ روغنی محافظت می شود در قسمت تحتانی فیلتر از ته عدسی دوبل استفاده واسترینرهای مقاوم در برابرخوردگی با دانسیته مناسب بر روی عدسی داخلی تعبیه شده است.

رری دستگاه به همراه مرغوب ترین نوع شیرآلات به صورت کامل و به همراه سیلیس مرغوب شارژ شده ، در چهار دانه بندی عرضه می گردد .

گارانتي:

گارانتی فیلترشنی ساحل صنعت با داشتن فشار کاری مناسب به مدت ۵ سال در نظر گرفته شده ودارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد



يلتر شني



سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

Deaerator S.S.D.A

دى اريتور S.S.D.A



In order to reducting of corrosion effect of solution gases in feeding water of steam boiler. Deaerator of Sahel sanat are designed and manufactured in various capacities and these devices minimize soluble in water oxygen and make zero carbon dioxide and they warm the feeding water of steam boiler to maximum saturation steam pressure available indevice.

The main tank of Deaerator was from steel carbon and it is made by using of lens in two ends. The tank has man Hole gates and the steel tower is connected to main tank and after manufacturing, rust removing and cleaning is covered from inside with a primer layer and two apoxi color layers resistant to temperature from outside with rustproof and oil paint and in the case of customer request, the tank body will be made of gensus of A516Gr70 (ASTM) and tower and internal equipment will be made of gensus of steel stanles.

Guarantee:

The guarantee of Deaerator in Sahel Sanat with having suitable working pressure conditions was considered for 5 years and its service after sale is 10 years.

دی اریتور های ساحل صنعت به منظور کاهش اثر خورندگی گازهای محلول در آب تغذیه دیگ بخار در ظرفیت های مختلف طراحی و ساخته می شوند که این دستگاه ها مقدار اکسیون محلول در آب رابه حداقل ممکن و دی اکسید کربن را به صفر می رساند و آب تغذیه دیگ بخار تا حداکثر معادل فشاربخار اشباع موجود در دستگاه گرم می کند.

مخزن اصلی دی اریتور از کربن استیل بوده و با استفاده از عدسی در دو انتها ساخته می شود .مخزن دارای دریچه های منهول (Man (Hole و بر جک استیل متصل به مخزن اصلی بوده و پس از ساخت ، زنگ زدایی و تمیز کاری از داخل با یک لایه پرایمر و دو لایه رنگ ایو کسی مقاوم در برابر حرارت از سمت خارج با ضدونگ و رنگ روغنی پوشش داده می شود و درصورت درخواست مشتری بدنه مخزن از جنس (ASTM) ASTAGGRO و بر جک و تجهیزات داخلی از جنس استیلس استیل ساخته خواهد شد.

گارانتی:

گارانتی دی اربتورساحل صنعت با داشتن فشارکاری مناسب به مدت ۵ سال در نظر گرفته شده ودارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR



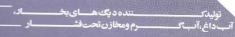
دى اريتور S.S.D.A



Model	Outet Capacity	Tank Capacity	Ove	rall Dimension (mm)		Column Dimension		
S.S.D.A	kg/Hr	Liter	L	D	н	d	h	
5.5.D.A-2000	2000	440	1800	620	2000	10	1100	
5.5.D.A-5000	5000	440	1800	620	2100	12	1220	
5.5.D.A-10000	10000	1320	2200	920	2600	16	1440	
S.S.D.A-15000	15000	1320	2200	920	2700	20	1600	
S.5.D.A-20000	20000	1720	2800	920	2800	24		
5.5.D.A-30000	30000	3200	2900	1220	3250	28	1700	
S.S.D.A~45000	45000	4280	3850	1220			1800	
S.S.D.A-60000	60000	10250	4200	1520	3400 3800	36 42	1900	

Model	Water injet	Steam Inlet	Water Outlet	Over Flow	Returns	Drain
S.S.D.A	in	ln .	in	in	in	In
5.5.D.A-2000	1 1/4	2	2	1.1/4	,	
5.5.D.A-5000	1 1/2	3	2	1 1/4		
S.S.D.A-10000	2 1/2	3	3	2 1/2	-	1 1/2
S.S.D.A-15000	2	3	3	2 1/2		1 1/2
5.5.0.A-20000	2	4	3	2 1/2	1 174	1 1/2
5.5.0.A-30000	2 1.7	6	1	2 1/2	1 1/4	2
S.S.D.A-45000	.3	6	-	3	1 1/2	, 2
5.5.0.4-60000			4	3	2	2





سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

The Coil bearing resources

منابع کوئل دار



The coilersources made in Sahel Sanat for providing healthy warm water by system or hot water, are designed and manufactured according to engineering standard and they are presented in two vertical and horizental models.

The resources were from warm galvanism and the coils are made based on standards ASME and BS by using of copper pipes and suitable thickness and in the case of using with the work pressure more than 3 bars, thay are without guarantee and the service after sale.

The conditions of feeding water of coil bearing resources:

The feeding water of coil resources had to be free of any kind of salts and hardness, which for having such conditions, the installation of hardness remover is necessary.

Guarantee:

The guarantee of coil bearing resources in Sahel Sanat with having suitable pressure and feeding water conditions has considered for 5 years and its service after sale is 10 years.

منابع کوئل دار ساخت ساحل صنعت جهت تأمین آب گرم بهداشتی به وسیله بخار یا آب داغ مطابق با استانداردهای مهندسی طراحی و ساخته می شودودر دو مدل عمودی و افقی قابل عرضه می باشد.

جنس منابع گالوانیزه گرم بوده و کوئل ها با استفاده از لوله های مسی وضخامت مناسب بر اساس استانداردهای ASME و BS ساخته می شوند .این منابع برای فشارکاری حداکثر ۳ بار طراحی وساخته شده و در صورت استفاده از فشارکاری بیش از ۳ بار فاقد گارانتی وخدمات پس از فروش است .

شرايط آب تغذيه منابع كوئل دار:

آب تغذیه منابع کوئل دار می بایست عاری از هرگونه املاح و سختی باشدکه برای داشتن چنین شرایطی نصب دستگاه سختی گیر الزامی می باشد.

گارانتی:

گارانتی منابع کوئل دار ساحل صنعت با داشتن شرایط آب تغذیه وفشار مناسب به مدت ۵ سال در نظر گرفته شده ودارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.



منابع کوئل دار

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR



Two walls resources

بتابع دو جداره

Two walls resources made in Sahel Sanat for preparing consumption warm water, are used in central temperature installation system of resdential, commercial, office, building and hospital and They have formed of two cylinder on the side of each other which warm water or steam prepared in the boiler has been transmited to external wall and it warms the existing water in inside cylinder and it is transmited to consumption unit.

Two walls resources in Sahel Sanat are of the best and most desirable warm galvanism sheets and they have been designed and manufactured in vertical and horizental from and based on requested capacity and thickness of internal and external walls and they are presented to dear customers.

These resources have been designed and manufactured for work pressure upmost to 3 bars and in the case of using with work pressure more than 3 bars, they are without guarantee and the service after sales.

Guarantee:

The guarantee of Two walls resources in Sahel Sanat with having maximum working pressure 3 bar was considered for 5 years and its service after sale is 10 years .

مایع دوجداره ساخت ساحل صنعت جهت تأمین آب گرم مصرفی در سیستم حرارت مرکزی ساختمان های مسکونی ، تجاری اداری ، بیمارستان ها و ... به کار برده می شود وازدواستوانه که در داخل هم قرار گرفته اند تشکیل شده است که آب گرم یا بخار تهیه شده در دیگ به جدار خارجی منبع ارسال شده و آب موجود در استه داخل را گرم می کند و به واحد مصرف فرستاده می شود .

متابع دو جداره ساحل صنعت از بهترین و مرغوب ترین ورق های گالوانیزه گرم به صورت عمودی و افقی بر اساس ظرفیت درخواستی وضخامت جداره های داخلی و خارجی طراحی و ساخته شده وبه مشتریان گرامی عرضه می شود.

این منابع برای فشار کاری حداکثر ۳ بار طراحی وساخته شده و در صورت استفاده از فشار کاری بیش از ۳ بار فاقد گارانتی وخدمات پس از فروش است .

گارانتی:

گارانتی منابع دو جداره ساحل صنعت با داشتن فشارکاری حداکثر ۳ بار مناسب به مدت ۵ سال در نظر گرفته شده ودارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.

سایت: WWW.SAHELSANAT.IR

The installation temprature converters S.S.H.E

مبدل های حرارتی تاسیساتی S.S.H.E



The installation temprature converters in Sahel sanat are designed and manufactured for heating of pools , air conditioning systems by steam or hot water according to engineering standards .

The temperature coil of converters are designed and manufactured by copper pipes according to international standards ASME,BS. They are covered by two apoxi layers from inside and two rustproof and oil paint from ouside . The converters are manufactured such a way that with least volume ,they have lowest pressure drop and highest temperature efficiency and in the same time they are easily inspected and cleaned.

These converters are designed and manufactured for work pressure utmost 3 bars and , in the case of work pressure more than 3 bars , they are without guarantee and the service after sale . The thickness of copper pipes are designed and manufactured 0/7 milimeter for warm water and 0/9 milimeter for steam

The conditions of feeding water of temprature

The feeding water of temprature converters had to be free of any kind of salts and hardness which for having such conditions, the installation of hardness remover device is necessery.

Guarantee :

The guarantee of Temperature converters in Sahel Sanat with having maximum working pressure 3 bar was considered for 5 years and its service after sale is 10 years.

مبدل های حرارتی تاسیساتی ساحل صنعت جهت گرمایش استخرها، جکوزی، سیستم های تهویه مطبوع به وسیله بخار یا آب داغ مطابق با استانداردهای مهندسی طراحی وساخته می شود.

کوئل حرارتی مبدل ها توسط لوله های مسی با استانداردهای بین المللی ASME, BS طراحی و ساخته می شوند از داخل توسط دو لایه اپوکسی و از خارج توسط دو لایه ضدزنگ و رنگ روغنی پوشش داده می شوند. مبدل ها به گونه ای ساخته می شوند که با کمترین حجم پایین ترین افت فشارو بالاترین راندمان حرارتی را دارا بوده و در عین حال به سهولت قابل بازرسی و تمیز کاری باشند.

این مبدل ها برای فشارگاری حداکثر ۳ بارطاحی و ساخته شده و در صورت استفاده با فشارگاری بیش از ۳ بارفاقدگارانتی و خدمات پس از فروش می باشد . ضخامت لوله های مسی جهت آب گرم ۰/۷ میلیمترو جهت بخار ۰/۹ میلیمتر طراحی و ساخته می شوند .

شرایط آب تغذیه مبدل های حرارتی:

آب تغذیه مبدل های حرارتی می بابست عاری از هر گونه املاح و سختی باشد که برای داشتن چنین شرایطی نصب دستگاه سختی گیر الزامی می باشد.

گارانتی:

گارانتی مبدل های حرارتی ساحل صنعت با داشتن فشار کاری حداکثر ۳ بار مناسب به مدت ۵ سال در نظر گرفته شده ودارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.

